FABRICATION INSTRUCTIONS FOR THE OKLAHOMA ANKLE JOINT (OAJ)

Please follow these guidelines:

1. Modify cast as usual.
2. Heat OAJ with a heat gun, or in oven set at 350oF for 45 seconds. Note the nylon joint will take longer to heat than the polypropylene.
3. Once heated, gently mold teardrop shape to proximal end of cast.
4. Hold in place until cool.
5. Once shaped, apply plaster to the underside of the joints, force into place over malleoli, and smooth the edges.
6. Joints should be aligned parallel to each other. However, they may be aligned square or to approximate tibial torsion in the coronal plane
7. Once the joints are in place, pull two nylons over the cast and vacuum form the AFO.
8. Once the AFO has cooled and before removing it from the cast, drill the joint center articulating hole using a ¼" drill bit.
9. Drill the proximal attachment holes in the AFO calf section as follows: For pediatric and small joints, use a #7 drill bit For medium, large, and x-large joints, use a 15/64" drill bit
10. Cut the AFO and remove from cast in one piece
11. Pop out OAJ.
12. Cut AFO just above the proximal edge of the raised disc, which acts as the articulating surface of the joint.
13. Trim and buff AFO.
14. Apply hardware for proximal attachment holes as follows using figure 1 as a guide.
    a. Press fit brass insert (P/N 761-2 for pediatric and small joints, P/N 761-4 for med., lg., and xlg. joints) through OAJ and into calf section of AFO.
    b. Coat Screw (P/N 761-1 for pediatric and small joints, P/N 761-3 for med., lg., and xl joints) with Lock-Tite and assemble through brass insert from outer side of AFO.
15. Apply hardware for center articulating hole as follows using figure 1 as a guide:
    a. Press stainless steel bushing (P/N 761-5) into nylon bushing (P/N 761-6).
    b. Press nylon bushing through OAJ from underside of joint and through AFO foot section.
    c. Coat screw (P/N 761-3) with Lock-Tite and assemble through bushings from outer side of AFO.
16. Apply padding to OAJ as desired: Foam Padding (P/N 761-7P, 761-7S, 761-7M, 761-7L, 761-7XL) is self-adhesive. Pelite Padding (P/N 761-8P, 761-8S, 761-8M, 761-8L, 761-8XL) must be affixed with an appropriate adhesive if utilized.

** Note: Brass insert may be heat set also, using very gentle heat. Do not twist insert once set. Make sure insert is seated squarely.*

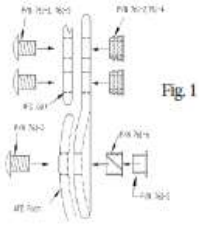

Fig. 1

BECKER
A Tradition of Excellence · A Commitment to Innovation
p 800-521-2192 | 248-588-7480
f 800-923-2537 | 248-588-2960
BeckerOrthopedic.com

Acorn Regulatory Consultancy Services Limited
Knockmorris Cahir Co. Tipperary, Ireland
Postcode: E21 R766
Rev. 05/18/2018

İçin imalat talimatları
Oklahoma Ankle Joint (OAJ)

Lütfen şu yönergeleri izleyin:
1. Oyuncuyu her zamanki gibi değiştirin.
2. OAJ'ı bir ısı tabancasıyla veya 176.67 ° C'ye ayarlanmış fırında 45 saniye ısıtın.
Naylon eklemin ısıtılması polipropilenden daha uzun sürecektir.
3. Isıtıldıktan sonra, gözyaşı şeklini alçının proksimal ucuna yavaşça kalıplayın.
4. Soğuyana kadar yerinde tutun.
5. Şekillendirildikten sonra derzlerin altına sıva uygulayın, malleollerin üzerine yerleştirin ve kenarlarını düzeltin.
6. Derzler birbirine paralel olarak hizalanmalıdır. Ancak, kare veya koronal düzlemde yaklaşık tibial burulmaya hizalanabilir
7. Derzler yerlerine oturduğunda, iki naylonu alçının üzerine çekin ve vakum oluşturur.
8. AFO soğuduktan ve alçıdan çıkarmadan önce, 6.35mm matkap ucu kullanarak eklem merkezi mafsal deliğini delin.
9. AFO buzağı bölümünde proksimal bağlantı deliklerini açın aşağıdaki gibi: Pediatrik ve küçük eklemler için 5.1054 mm çapında bir matkap ucu kullanın. Orta, büyük ve x-büyük derzler için 5.95313mm matkap ucu kullanın
10. AFO'yu kesin ve tek parça halinde dökümden çıkarın
11. OAJ'yi dışarı çıkarın.
12. Eklemin mafsallı yüzeyi olarak hareket eden yükseltilmiş diskin proksimal kenarının hemen üzerinde AFO'yu kesin.
13. AFO'yu kırpın ve parlatın.
14. kullanarak proksimal bağlantı delikleri için donanım uygulayın aşağıdaki gibi
şekil 1 kılavuz olarak.
a. Pirinç ek parçayı (pediatrik ve küçük eklemler için P / N 761-2, med., Lg. Ve xlg. Eklemler için P / N 761-4) OAJ ve AFO'nun buzağı bölümüne bastırın.
b. Loctite ile vidalayın (pediatrik ve küçük eklemler için P / N 761-1, med., Lg. Ve xl eklemler için P / N 761-3) ve AFO'nun dış tarafından pirinç ek parça ile birleştirin.
15. Orta mafsal deliği için donanımı, şekil 1'i kılavuz olarak kullanarak aşağıdaki gibi uygulayın:
a. Paslanmaz çelik burcu (P / N 761-5) naylon burca (P / N 761-6) bastırın.
b. Eklemin altından ve AFO ayak bölümünden naylon burcu bastırın.
c. Vidayı (P / N 761-3) Loctite ile kaplayın ve AFO'nun dış tarafından burçlardan birleştirin.
16. Dolguları OAJ'a istediğiniz gibi uygulayın: Köpük Dolgu (P / N 761-7P, 761-7S, 761-7M, 761-7L, 761-7XL) kendinden yapışkanlıdır. Pelite Dolgusu (P / N 761-8P, 761-8S, 761-8M, 761-8L, 761-8XL) kullanılıyorsa uygun bir yapıştırıcı ile yapıştırılmalıdır.
* Not: Pirinç insert çok yumuşak ısı kullanılarak da ısı ayarlı olabilir. Yerleştirildikten sonra ucu bükmeyin. Ek parçanın tam olarak yerine oturduğundan emin olun.

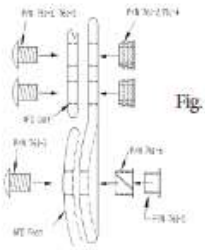

Fig. 1

BECKER
A Tradition of Excellence · A Commitment to Innovation
p 800-521-2192 | 248-588-7480
f 800-923-2537 | 248-588-2960
BeckerOrthopedic.com

Acorn Regulatory Consultancy Services Limited
Knockmorris Cahir Co. Tipperary, Ireland
Postcode: E21 R766
Rev. 05/18/2018